

# Bestenlehrer GmbH – Vom Handwerksbetrieb zum Kompetenzzentrum



## Folgende Tätigkeiten sind heute im Portfolio der Bestenlehrer GmbH:

- Beratung bei der Stahlauswahl
- Hilfestellung bei der Oberflächenbezeichnung durch eigene Musterplatten und Tabellen die dem Kunden zur Verfügung gestellt werden
- Strichpolitur für spritzblanke Teile
- Vorbereitende Arbeiten zum Strukturieren mit Ätzttest
- Bearbeitung zur besseren Entformung
- Hochglanzpolieren
- Optische Polituren
- Laserpolieren
- Polieren von Umformwerkzeugen
- Reparaturen von Hochglanzformen und strukturierten Formen
- Laserschweißen

## Sowie Externe Tätigkeiten bei zuverlässigen Partnern:

- Wärmebehandlung
- Strukturieren
- Beschichten

Bereits 1979, vor 32 Jahren, gründete der Werkzeugmachermeister Alexander Bestenlehrer einen Dienstleistungsbetrieb als «verlängerte Werkbank» und spezialisierte sich auf das Polieren von Stahlformen und Umformwerkzeugen. «Damals gab es einfach einen permanenten Mangel an geeigneten Fachkräften für das Polieren von Hochglanzformen» erinnert sich der Firmengründer an seine Geschäftsidee. Die Bestenlehrer GbR war damals eine der ersten Polierwerkstätten in der Bundesrepublik. Und so kamen dann auch die ersten Aufträge – zu Beginn «alles klassische Teile, bei denen die Form nur mit Hochglanz ausgeliefert werden konnte – angefangen bei Formen für elektronische Messgeräte bis hin zu Schreibgeräten und Lineale», erklärt Alexander Bestenlehrer.

Die ersten fünf Jahre wurde in angemieteten Räumen gearbeitet. Durch den größer werdenden Kundenkreis wuchs das Unternehmen und bald wurden die Räume für die 5 Mitarbeiter zu klein. Der Neubau erfolgte deshalb 1984 in Herzogenaurach und ist auch heute noch der Standort der Firma Bestenlehrer, die sich dann auch zur GmbH wandelte.

Zeitweilig wurden im Unternehmen bis zu 30 Mitarbeiter beschäftigt und Formplatten mit einem Gewicht von bis zu 10t bearbeitet. Im Laufe der Zeit stellte

sich das Unternehmen immer wieder erfolgreich auf neue Anforderungen wie z.B. neue Technologien bei der Zerspanung und Erosionsbearbeitung, neue Beschichtungen und den Veränderungen entsprechend angepasster Werkzeughähle ein.

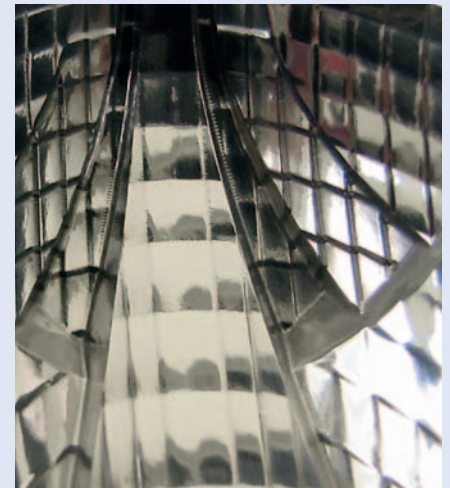
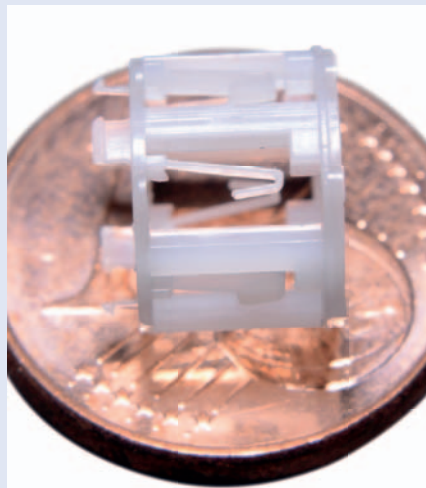
Bei der weiteren Spezialisierung wurde der Fokus verstärkt auf optisch anspruchsvolle Teile, Entformung und Umformung ausgerichtet. Die zu bearbeitenden Werkstücke haben durch diese Maßnahmen nun «nur noch ein Gewicht von maximal 800 Kilogramm», sagt Alexander Bestenlehrer. Die Mitarbeiterzahl ist entsprechend im Laufe der Jahre auf zehn gesunken.

Mit der Einführung des Laserpolierens 1992 – in diesem Technologiebereich hat Alexander Bestenlehrer zwei Patente angemeldet –, ist man im herzogenaunacher Unternehmen in der Lage, einfache formgebende Geometrie zu bearbeiten und eine Oberflächengüte von Ra 0,05µm zu erreichen. Damit ist es auch möglich, in einem genau abgegrenzten Bereich einer erodierten oder strukturierten Oberfläche mit geringer Verringerung der bestehenden Struktur, glänzende Stellen (Schriftzeichen oder andere Designvorlagen) einzubringen. Mit ihrem aktuellen Portfolio hat sich die Bestenlehrer GmbH vom ehemaligen Handwerksbe-

Polierte und strukturierte Form für einen  
Duschkopf



Kunststoffbauteil, das durch das polierte Spritz-  
gusswerkzeug effektiver entformt werden kann.



Optische Politur für die Reflektorherstellung

trieb zum Kompetenzzentrum für Oberflächen entwickelt. Die Hersteller und Händler von Werkzeugstahl kommen verstärkt auf das Unternehmen zu, um neue oder modifizierte Stähle auf ihre Polierfähigkeit hin zu testen und beurteilen zu lassen.

Ebenso verhält es sich mit Beschichtern von Werkzeugen – dabei wird besonderes Augenmerk auf die Schichthaftung gelegt. Alexander Bestenlehrer arbeitet deshalb mit mehreren Unternehmen zusammen, um zu garantieren, dass die, für den Spritzvorgang bestmögliche Schicht, zum Einsatz kommt. Durch die enge Zusammenarbeit mit Härtereibetrieben, Beschichtungs- und Ätzbetrieben ist eine durchgängige Bearbeitung der Oberflächen und aller damit verbundenen Fertigungsverfahren aus einer Hand gewährleistet.

Einen großen Sprung in Richtung Qualitätsmanagement erreichte die Bestenlehrer GmbH im Frühjahr 2003 und Mitte 2006. Als erste Polierwerkstatt Deutschlands wurde das Unternehmen durch den TÜV nach DIN ISO 9001:2000 zertifiziert. Dadurch wurde erstmals die Dokumentation in der Lieferantenkette bei der Herstellung von Werkzeugen und Formen, bei der Zuhilfenahme eines Dienstleisters, geschlossen. Die erneute Zertifizierung ist für 2012 geplant.



Bestenlehrer GmbH  
Einsteinstrasse 20-22  
91074 Herzogenaurach  
Telefon +49 (0)9132 78070  
Telefax +49 (0)9132 7814  
info@bestenlehrer.de  
www.bestenlehrer.de

