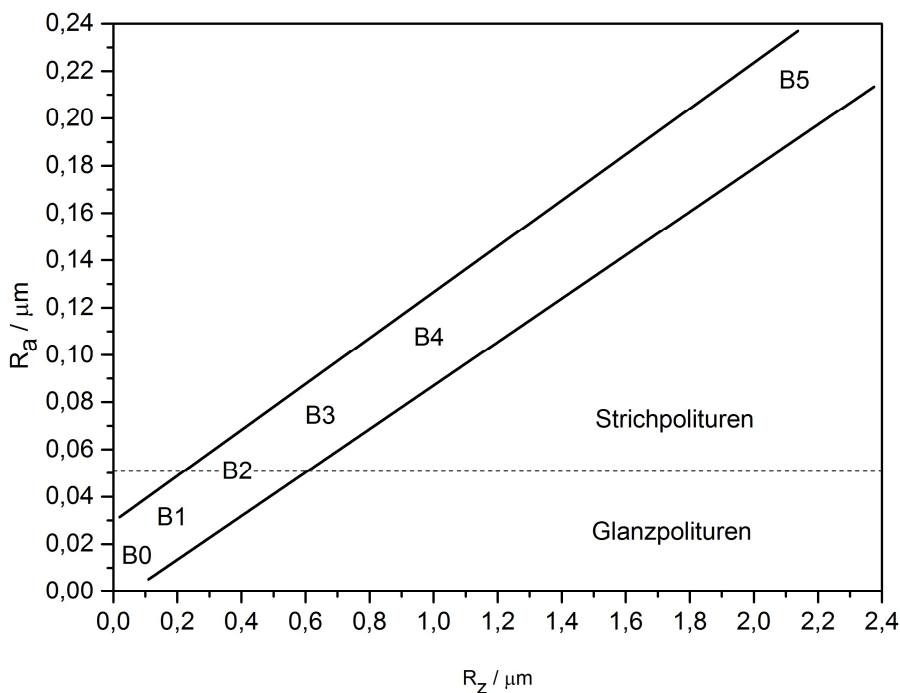


Haus-Norm	ISO 1302	VDI 3400	SPI Standard	Korn	R _a μm	R _z μm	Bezeichnung
B6	N 6	16	C2 - C3	220	0,44	3,25	Strichpolitur K220
B5	N4	6 - 10	B3	320	0,22	2,15	Strichpolitur K320
B4	N3 - N4	4 - 6	B2	400	0,11	1,12	Strichpolitur K400
B3	N3	0 - 3	B1	600	0,08	0,97	Strichpolitur K600
B2	N2		A2 - A3	15μ Diamant	0,05	0,72	Technischer Hochglanz
B1	N1 - N2		A1 - A2	6μ Diamant	0,03	0,23	Glanzpolitur
B0	N0		A1	3μ Diamant	0,02	0,20	Hochglanz
B0+			A1	1μ Diamant	0,01	0,10	Spiegelhochglanz

Umrechnung R_a / R_z



In Anlehnung an die DIN 4768 kann eine Umrechnung von R_a zu R_z näherungsweise mit einem Faktor von 1:7 bis 1:10 erfolgen. Hierbei ist eine gewisse Streuung zu berücksichtigen.