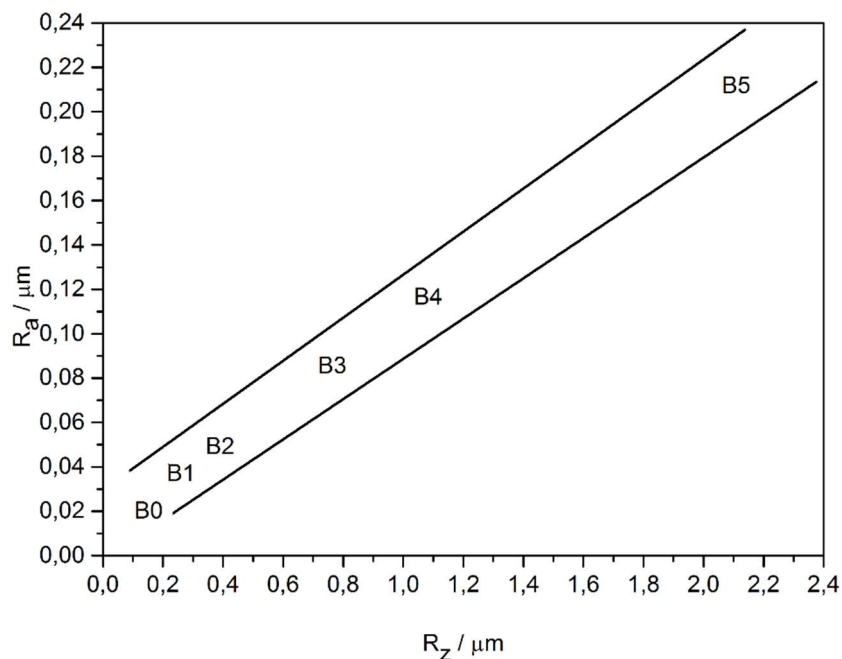


Haus-Norm	ISO 1302	VDI 3400	SPI Standard	Poliermittel	R _a μm	R _z μm	Bezeichnung
B6	N 6	16	C2 - C3	Körnung 220	0,44	3,25	Strichpolitur K220
B5	N4	6 - 10	B3	Körnung 320	0,22	2,15	Strichpolitur K320
B4	N3 - N4	4 - 6	B2	Körnung 400	0,11	1,12	Strichpolitur K400
B3	N3	0 - 3	B1	Körnung 600	0,08	0,97	Strichpolitur K600
B2	N2		A2 - A3	15μ Diamant	0,05	0,72	Technischer Hochglanz
B1	N1 - N2		A1 - A2	6μ Diamant	0,03	0,23	Glanzpolitur
B0	N1		A1	3μ Diamant	0,02	0,20	Hochglanz
B0+	N0		A1	1μ Diamant	0,01	0,10	Spiegelhochglanz

Umrechnung R_a / R_z



In Anlehnung an die DIN 4768 kann eine Umrechnung von R_a zu R_z näherungsweise mit einem Faktor von 1:7 bis 1:10 erfolgen. Hierbei ist eine gewisse Streuung zu berücksichtigen.



Unsere Hausnorm – Ihr Nutzen

Die Musterplatte für Werkzeugoberflächen unterstützt Sie und Ihre Kunden bereits während der Produktentstehung. Oberflächen geplanter Kunststoffteile können anhand unserer Musterplatte ausgewählt und per Hausnorm in Zeichnungen festgeschrieben werden. Diese wichtige Information zur Bauteil- und damit Werkzeugoberfläche kann im Formenbau und anschließend beim Polieren ohne weitere Rückfragen herangezogen und umgesetzt werden. Auf die Angabe von R_a , R_z , oder sonstiger Oberflächenkennzeichen, kann somit verzichtet werden.

Überlassen Sie die Oberflächenangabe nicht dem Zufall und schützen Sie sich vor Überraschungen.

Musterplatte

Die Musterplatte dient anhand von sieben Beispielfeldern als Referenz für polierte Werkzeugoberflächen. Hierbei werden Glanzpolituren (B0+ bis B2) sowie Strichpolituren (B3 bis B5) umgesetzt. Ergänzt durch eine Dokumentation auf der Rückseite bietet die Musterplatte eine schnelle und eindeutige Entscheidungshilfe.



Dokumentation



Umfangreiche Dokumentation aller Referenzflächen unserer Musterplatte hilft Ihnen bei der Entscheidung, welche Oberfläche für welchen Anwendungsfall die richtige ist. Je Referenzfeld erhalten Sie Informationen zu Oberflächenkennwerten (R_a , R_z und W_t) sowie das Eingesetzte Poliermittel. Soweit möglich, werden vergleichbare Normen aufgeführt.

Musterkoffer Oberflächen für Werkzeuge

Wenn die Musterplatte nicht ausreicht.

Unser Musterkoffer mit acht Referenzoberflächen unserer Hausnorm (B6 bis B0+). Poliert auf Formeinsätzen aus gehärtetem Werkzeugstahl.



Setpreis: 500 EUR

Material: 1.2343 ESU
Härte: 50 + 2 HRC

Bestellen Sie Ihre Musterplatte oder unseren Musterkoffer einfach telefonisch, per E-Mail, oder über das Kontaktformular unserer Internetseite.

© Bestenlehrer GmbH